



г. Санкт-Петербург, шоссе Революции, дом 69, лит. А, пом. 12-Н, офис 211
Тел: +7-800-551-65-68
ИНН 7810847422 | КПП 780601001
р/с 40702810032200002866
в ФИЛИАЛ «САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ» АО «АЛЬФА-БАНК»
БИК 044030786
к/с 30101810600000000786
ne-gorit.ru zakaz@serviskomplekt.ru

ИНСТРУКЦИЯ

**Система скрытого клеевого монтажа
панелей ЭСКАПЛАТ™
для промышленного интерьера**



ЭСКАПЛАТ™ НГ акрил

ЭСКАПЛАТ™ НГ полимер

ЭСКАПЛАТ™ СМЛ ПВХ

ЭСКАПЛАТ™ СМЛ HPL

ЭСКАПЛАТ™ ГСП HPL



1200 x 2400 | 1240 x 2980 мм

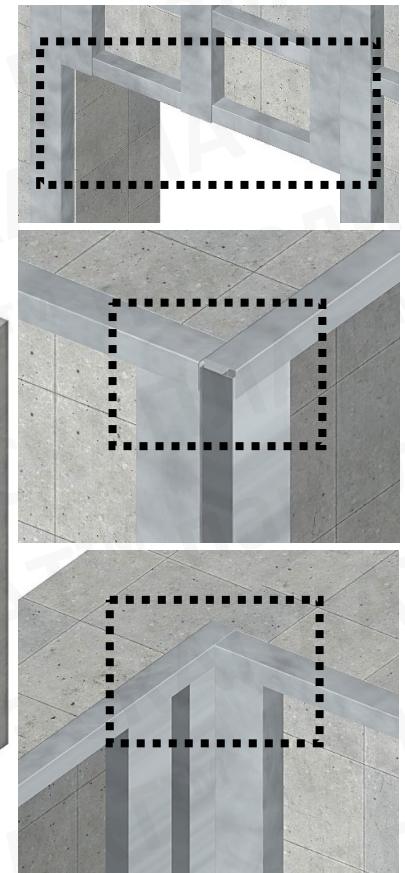
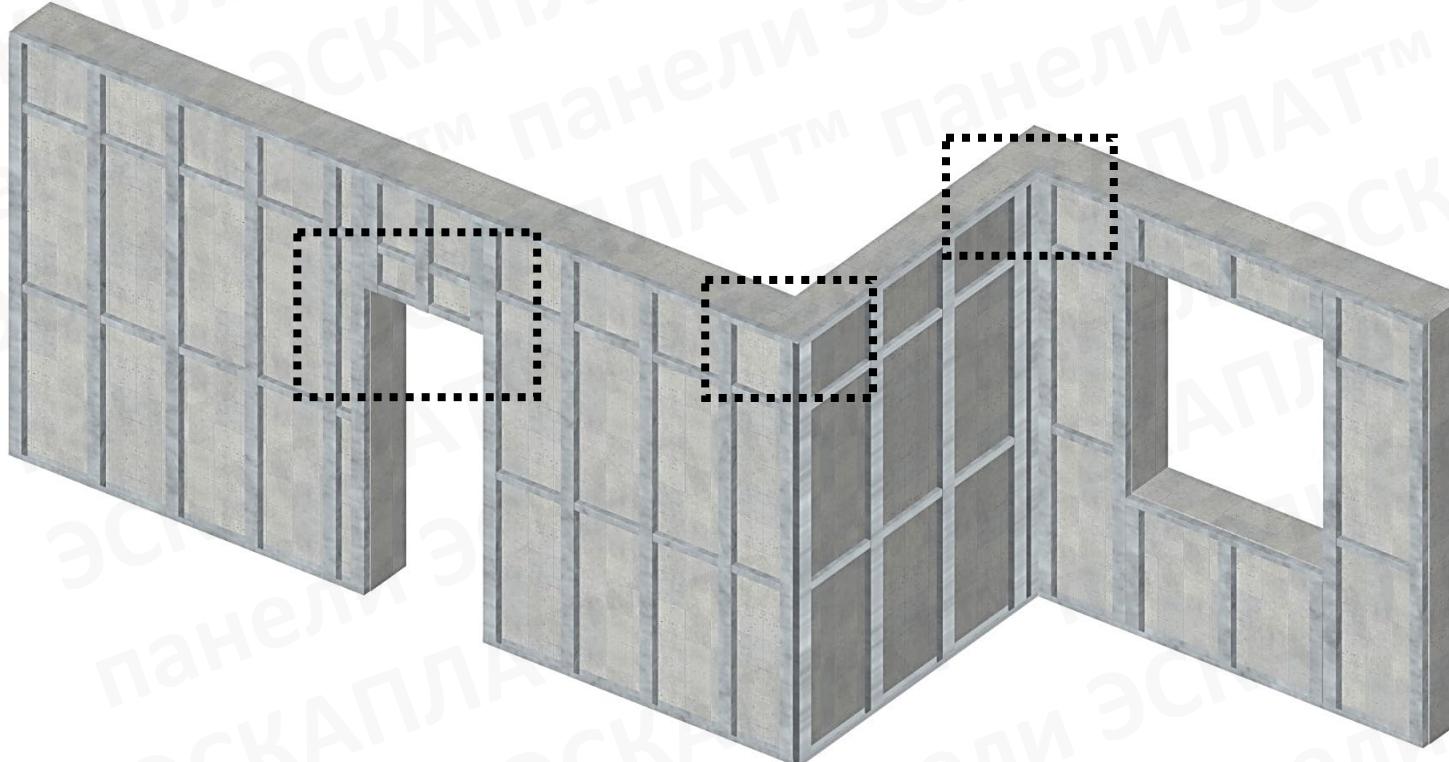


8 – 13 мм

**Каркас ПН ПС профиль оцинкованный
для зашивки монолитных стен без предварительной подготовки**

Подготовка каркасной и планочной подсистемы

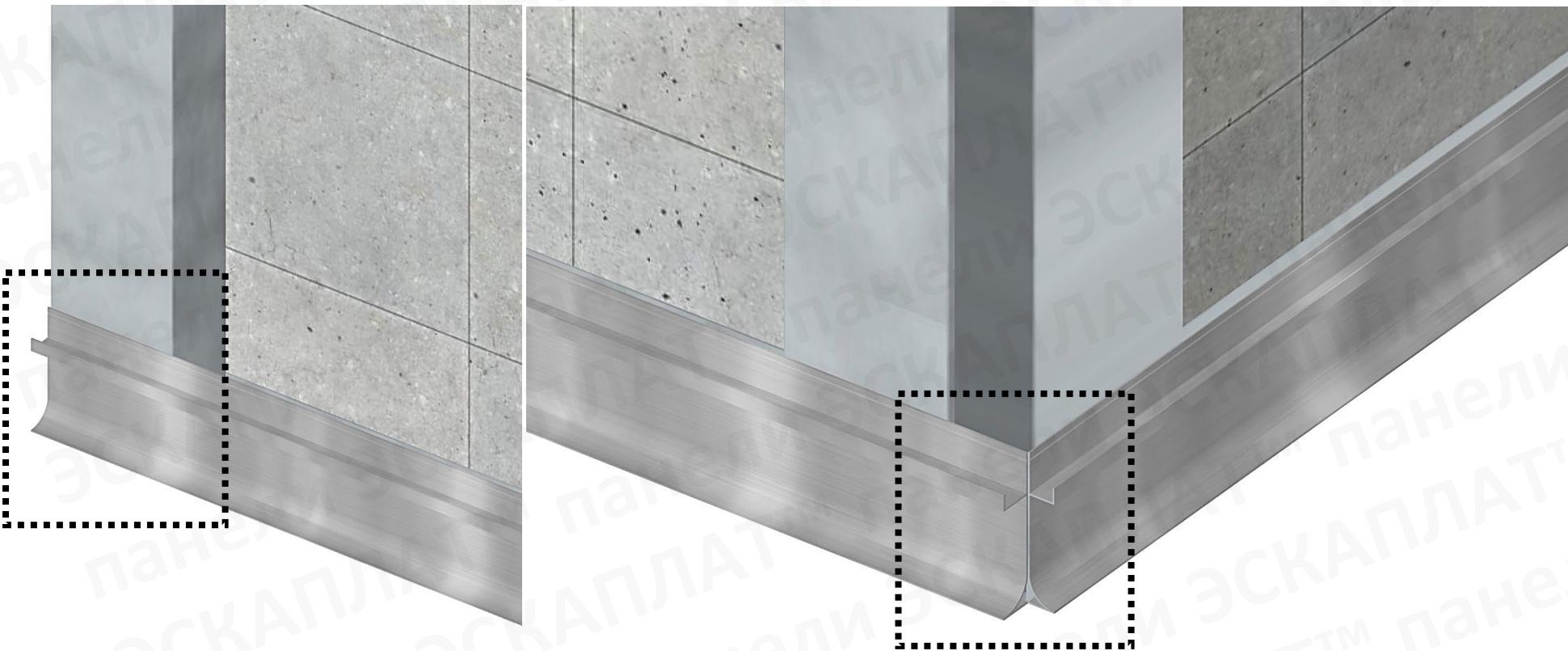
1. Выставить и смонтировать каркасную подсистему типа **Knauf (ПН ПС) | 100x40 100x50**, исходя из ширины отделочных панелей ЭСКАПЛАТ™ таким образом, чтобы центры стоек каркаса попадали на стык панелей ЭСКАПЛАТ™ по вертикали + 1 вертикальная стойка по центру. Шаг стоек в пределах 400 - 610мм. Ширина стоечного профиля – 100мм – обусловлена монтажной шириной kleевого соединения.



2. Смонтировать по уровню L профиль по полу, в качестве направляющего для панелей. Шаг крепежных саморезов (к примеру, 4,2x38 с полусферической головкой) не более 300мм



- 2а. При необходимости, вместо L профиля произвести монтаж парящего плинтуса по полу. Шаг крепежных саморезов (к примеру, 4,2x38 с полусферической головкой) не более 300мм



3. Подготовка каркасной подсистемы:

- I. Поверхность каркасного профиля должна быть чистой, сухой и не иметь масляных или других загрязнений. Загрязненный профиль необходимо предварительно очистить изопропанолом, ацетоном или другим растворителем, не содержащим нелетучих примесей.
- II. Перед нанесением **АКТИВАТОР** следует тщательно взболтать
- III. Обработать поверхность профиля чистой, безворсовой тканью или салфеткой, смоченной в **АКТИВАТОРЕ**, путем протирки поверхности в одном направлении (загрязнившаяся ткань должна быть заменена), дать просохнуть 5 минут. **АКТИВАТОР** не только очищает, но и активирует поверхность

Подготовка панелей и приклеивание

4. Подготовка панелей:

РЕКОМЕНДОВАНО производить механическую подрезку - раскрой, технологические вырезы, сверление и прочее – **до начала проведения работ** по подготовке панелей для приклеивания, во избежание попадания пыли, грязи, фрагментов пила и прочего замусоривания предназначенных для склеивания поверхностей

- I. Поверхность панели **ЭСКАПЛАТ™** должна быть чистой, сухой и не иметь загрязнений. Загрязненную поверхность необходимо предварительно очистить изопропанолом, ацетоном или другим растворителем, не содержащим нелетучих примесей
- II. Перед нанесением **АКТИВАТОР** следует тщательно взболтать
- III. Обработать поверхность профиля чистой, безворсовой тканью или салфеткой, смоченной в **АКТИВАТОРЕ**, путем протирки поверхности в одном направлении (загрязнившаяся ткань должна быть заменена), дать просохнуть 5 минут. Как и в случае каркасной подсистемы, **АКТИВАТОР** повышает прочность соединения с kleem и не может быть заменен другим растворителем.
- IV. В случае применения следующих типов панелей: **ЭСКАПЛАТ™ СМЛ ПВХ**, **ЭСКАПЛАТ™ НГ Акрил**, **ЭСКАПЛАТ™ НГ Полимер** – необходимо нанести **ПРАЙМЕР (1000мл)**

РАСХОД КОМПОНЕНТОВ клеевой системы на м.п. клеевого шва (вертикальные клеевые швы шагом не менее 610мм), по стандартной норме расхода:

- **АКТИВАТОР** – 5мл
- **ПРАЙМЕР** – 5мл (при необходимости, в зависимости от типа панели)
- **ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ** – 1м.п.
- **КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК** – 50мл

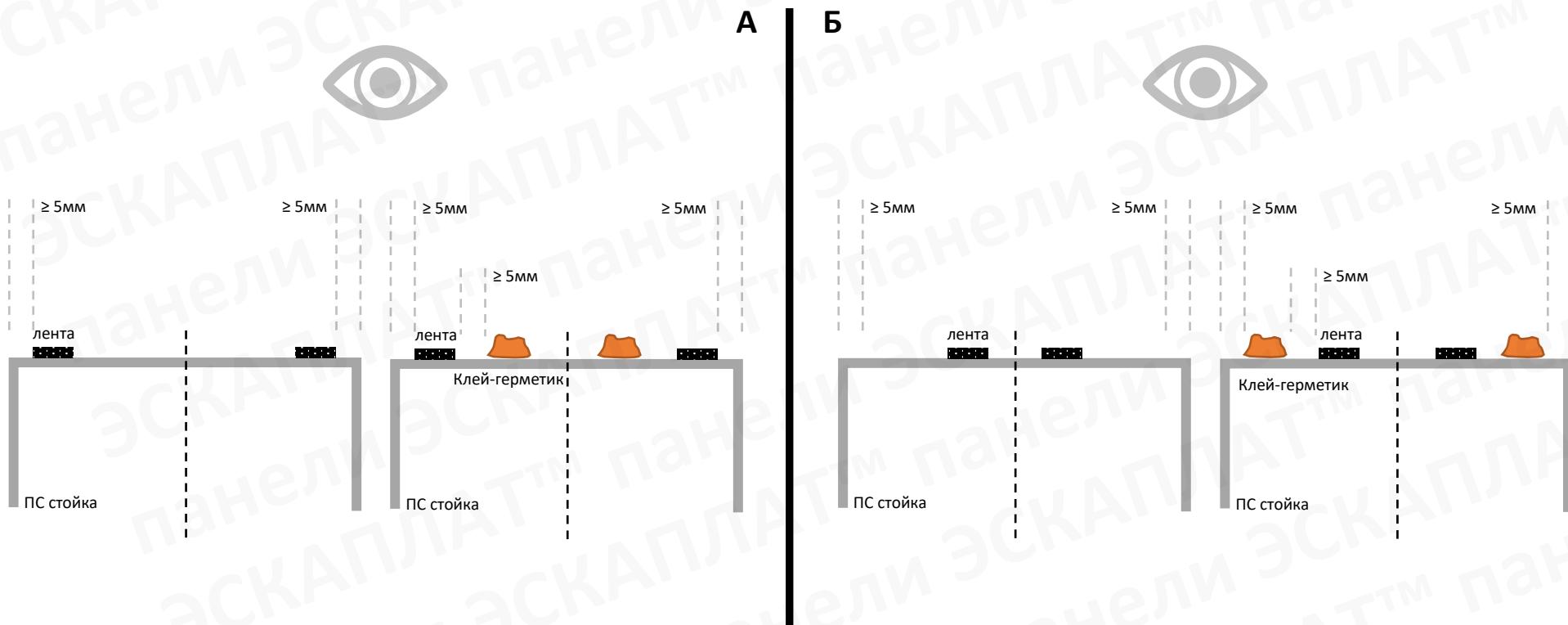
РАСХОД КОМПОНЕНТОВ клеевой системы на м² панели, по стандартной норме расхода:

- **АКТИВАТОР** – 12мл
- **ПРАЙМЕР** – 12мл (при необходимости, в зависимости от типа панели)
- **ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ** – 2,4м.п.
- **КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК** – 120мл

5. Приклеивание:

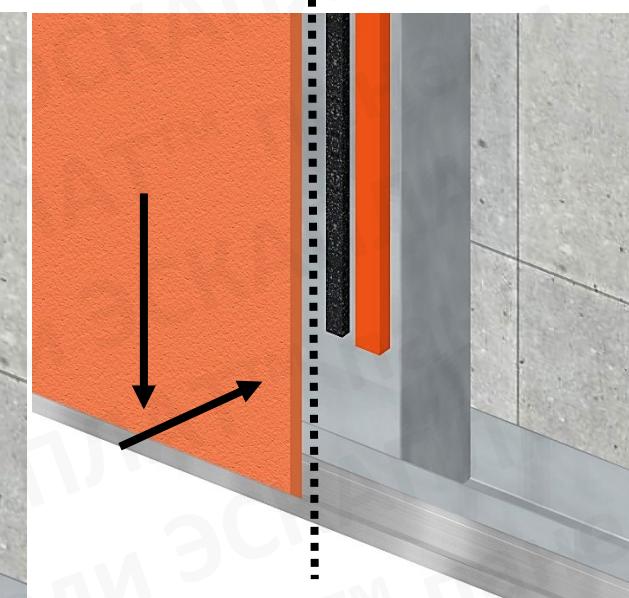
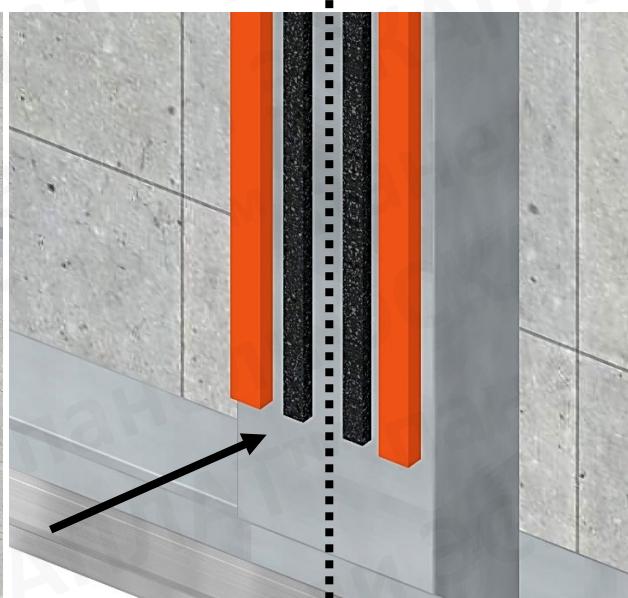
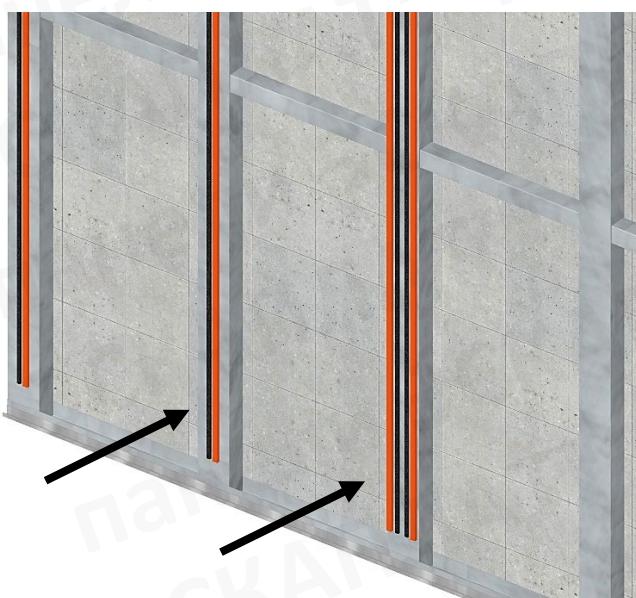
Стартовой точкой для монтажа панелей ЭСКАПЛАТ™ может быть угол внутренний/наружный, проем двери/окна. В случае, если панели необходимо смонтировать в несколько уровней по высоте, сначала монтируются панели 1-го уровня.

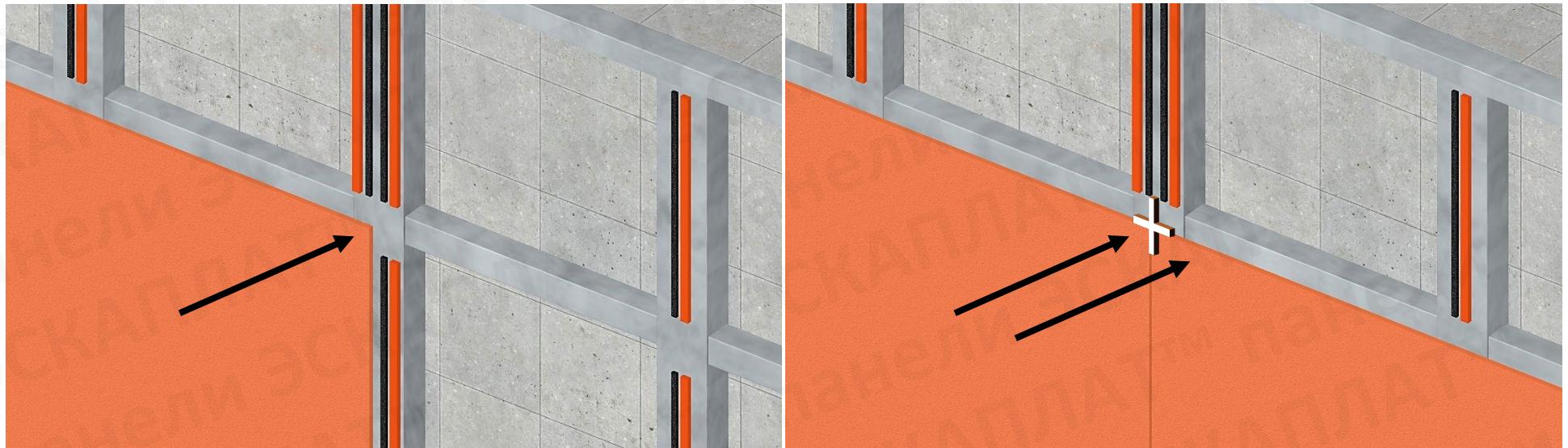
- I. ЛЕНТА: приклейте фиксирующую **ЛЕНТУ КЛЕЙКУЮ** шириной 12 мм по всей длине вертикального профиля основания параллельно его кромкам. Защитную пленку с ленты не снимать
- II. ГЕРМЕТИК: Нанести треугольный шов **КЛЕЙ-ГЕРМЕТИКА** с помощью носика с треугольным вырезом, ширина основания 8 мм, высота 10 мм (на идущем в комплекте с клеем носике вырез требуемого размера можно сделать острым ножом) на расстоянии не менее 5 мм от фиксирующей ленты и таком же расстоянии от края профиля каркаса. Клей можно наносить ручным или пневматическим аппликатором.
- III.



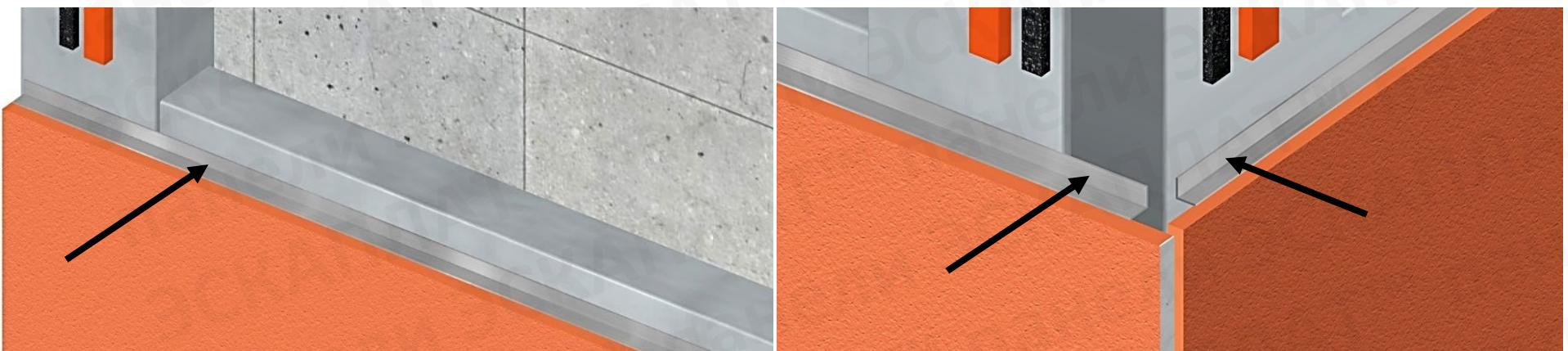
IV. ПАНЕЛЬ:

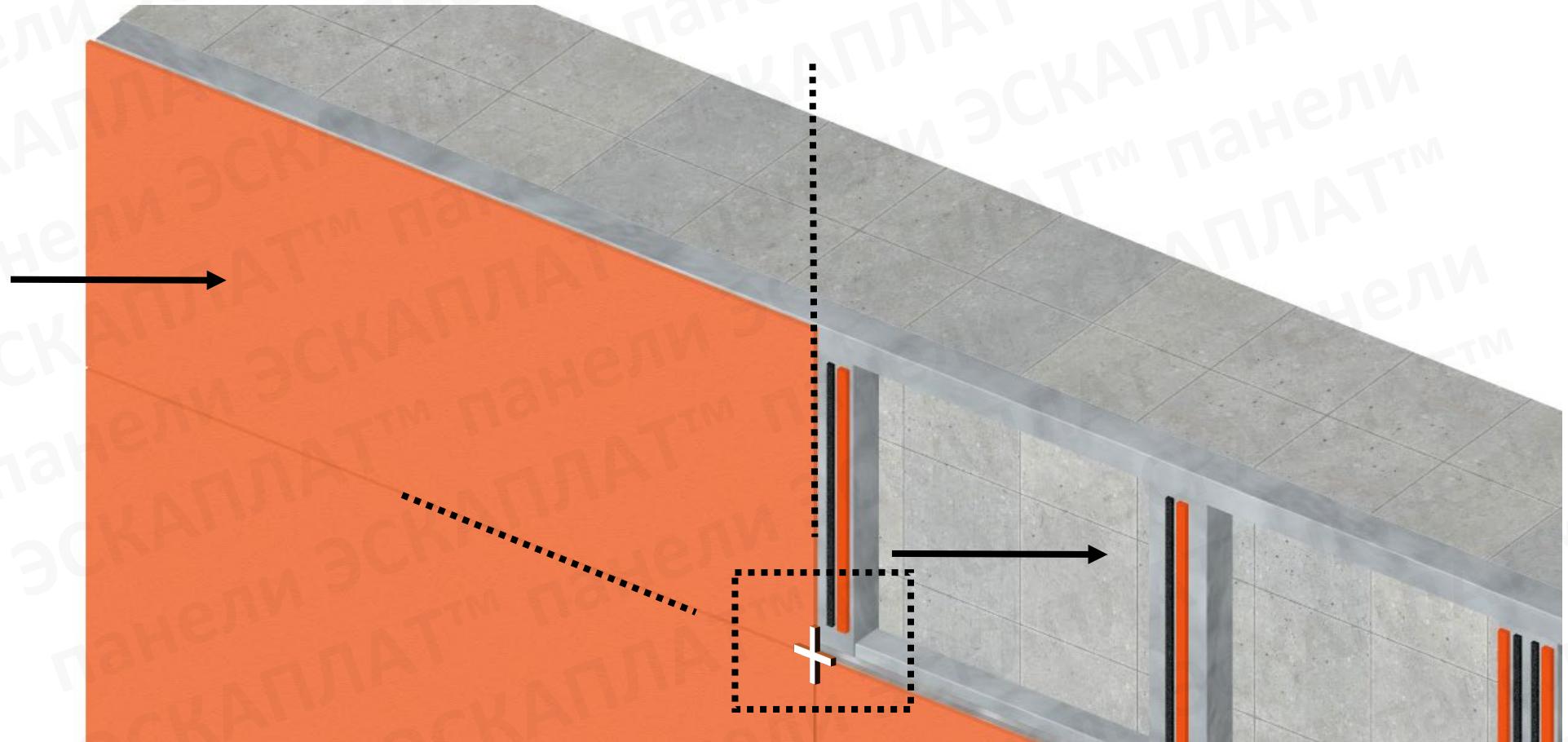
- Снять защитную пленку с фиксирующей ленты клейкой
- Установить приклеиваемую панель в требуемом положении и приложить к kleевому шву без касания фиксирующей ленты
- Завести панель в полку L профиля (теневого плинтуса)
- Точно расположить панель и затем надавить до касания с фиксирующей лентой
- Прижать панель по kleевому шву
- Для выравнивания общего вертикального и горизонтального руста панелей допускается использование СВП (т.н. X и Т-образные кресты 2-6мм)





Перед монтажом панелей ЭСКАПЛАТ™ на 2 уровень и выше, необходимо смонтировать **опорный Г-образный угол**, соблюдая необходимый горизонтальный зазор над верхним торцом панели!

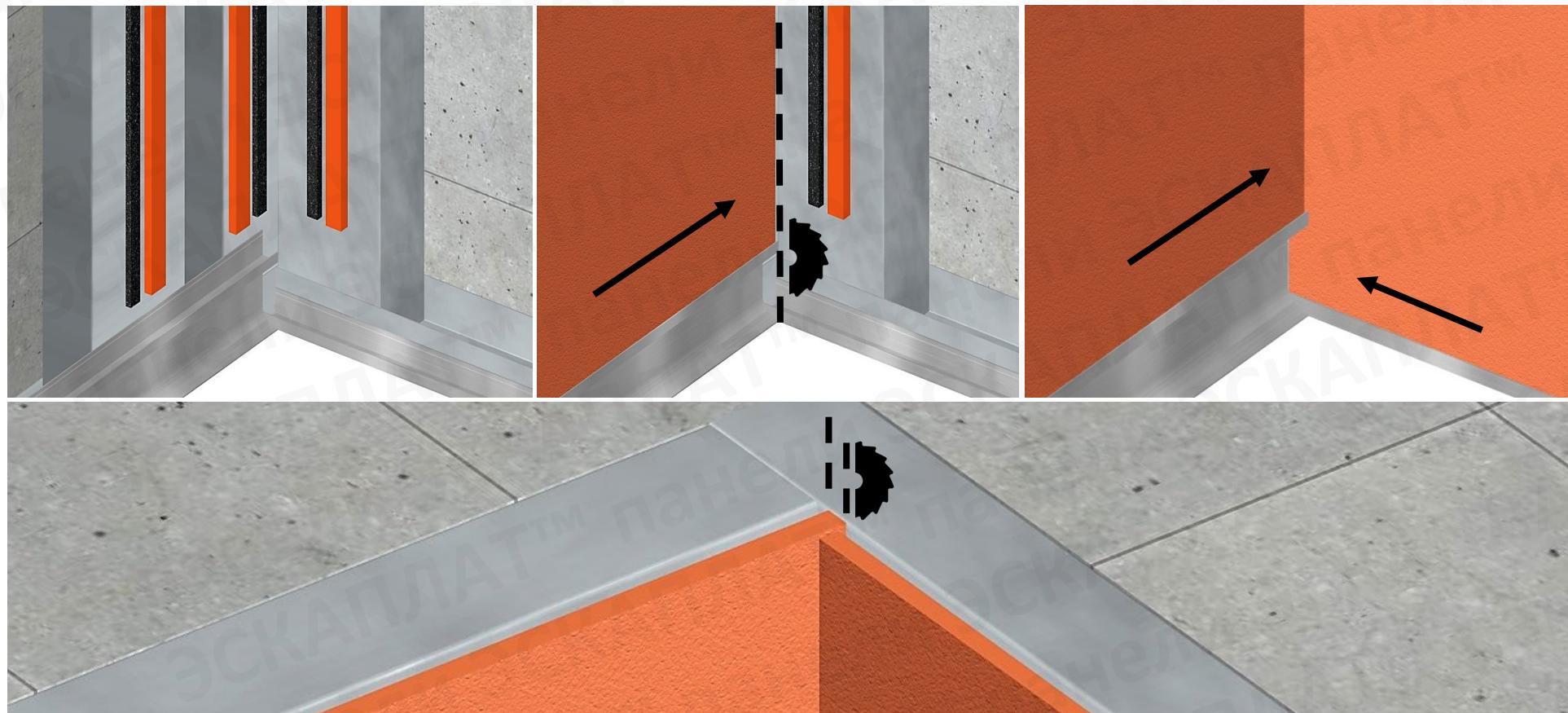




Обрамление углов

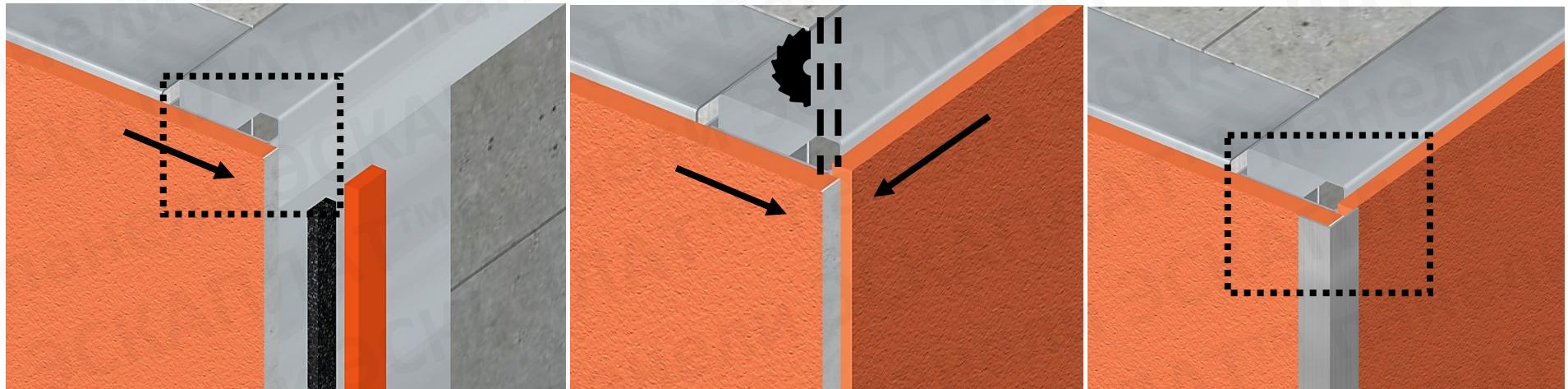
6. Внутренний угол

При обрамлении внутреннего угла двух смежных стен (стена А и стена Б) используется метод скрытого торца. По стене А последнюю панель необходимо подрезать по месту таким образом, чтобы после приклеивания зазор со стойкой каркаса по стене Б был не более 8мм. Стартовая панель по стене Б приклеивается с выбранным ранее общим рустом от панели по стене А



7. Внешний угол

При обрамлении внешнего угла двух смежных стен (стена А и стена Б) используется накладной Г-образный угол. По стене А последнюю панель необходимо подрезать по месту таким образом, чтобы после приклеивания подрезанный край был вровень с уровнем каркаса смежной стены, либо не доходил до края таким образом, чтобы была возможность перекрытия зазора накладным Г-образным углом. Стартовая панель по стене Б приклеивается с перекрытием торца панели по стене А. Далее приклеивается Г-образный угол.



Вставки над дверями, над/под окнами, люками и проч.

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ делать Г-образные вырезы в панели для исключения растрескивания вследствие концентрации напряжений при эксплуатации.
В случае применения таких панелей – гарантия не распространяется.



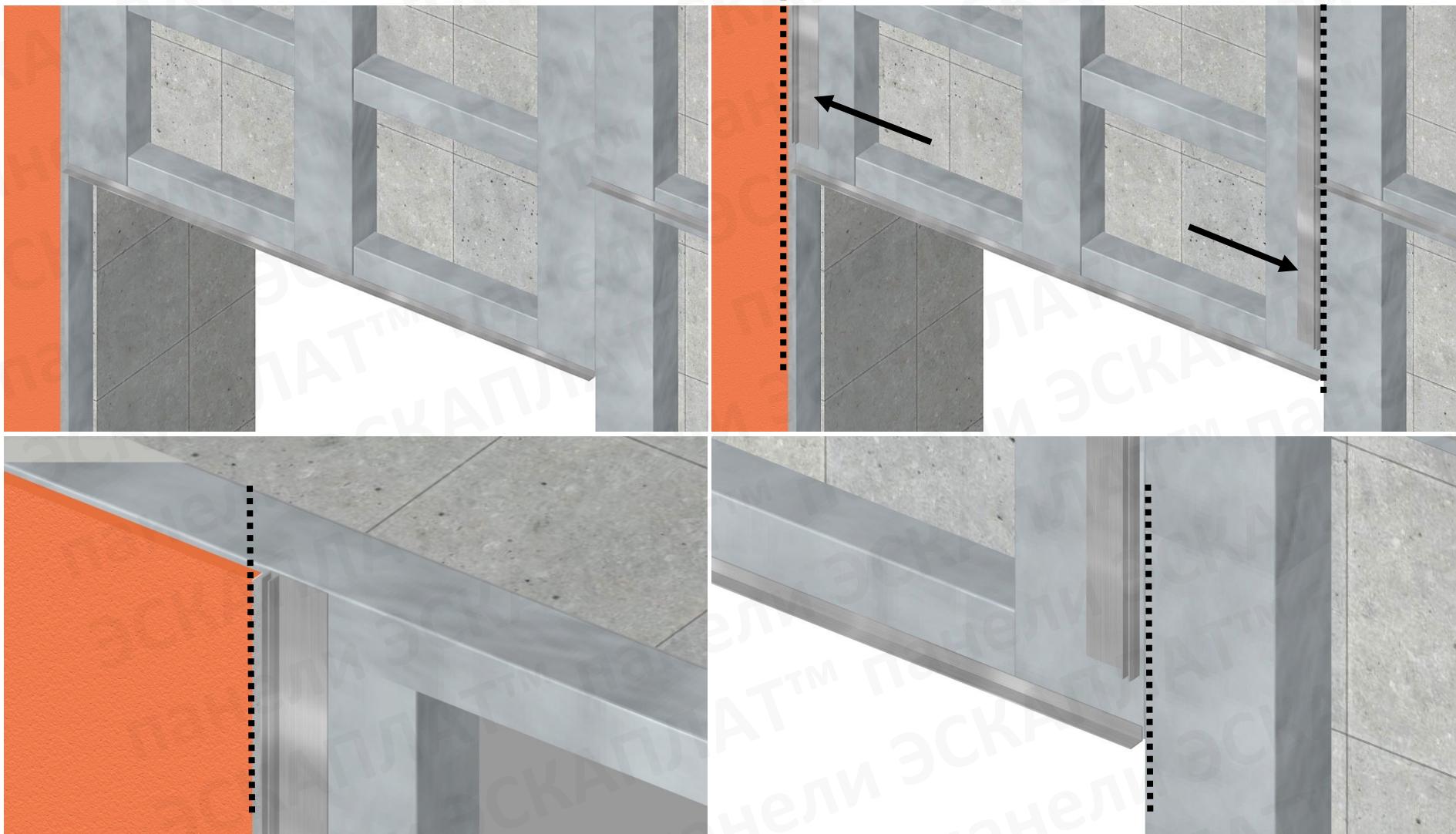
8. При подходе к проему, панель по стене подрезать по месту (до дверной коробки, откоса окна и прочее). Край панели должен перекрываться либо наличником, либо Г-образным уголком (переход на откос).

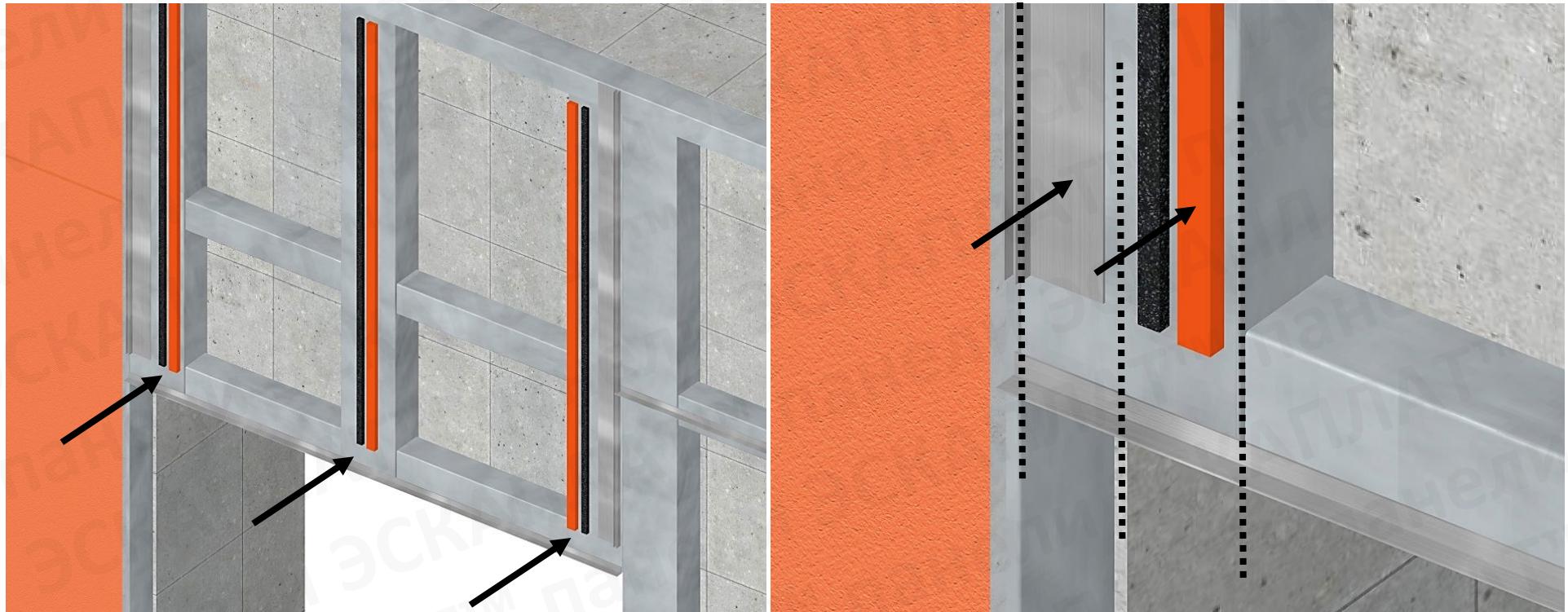


9. В случае монтажа верхней вставки, смонтировать опорный Г-образный угол по верхнему краю проема.

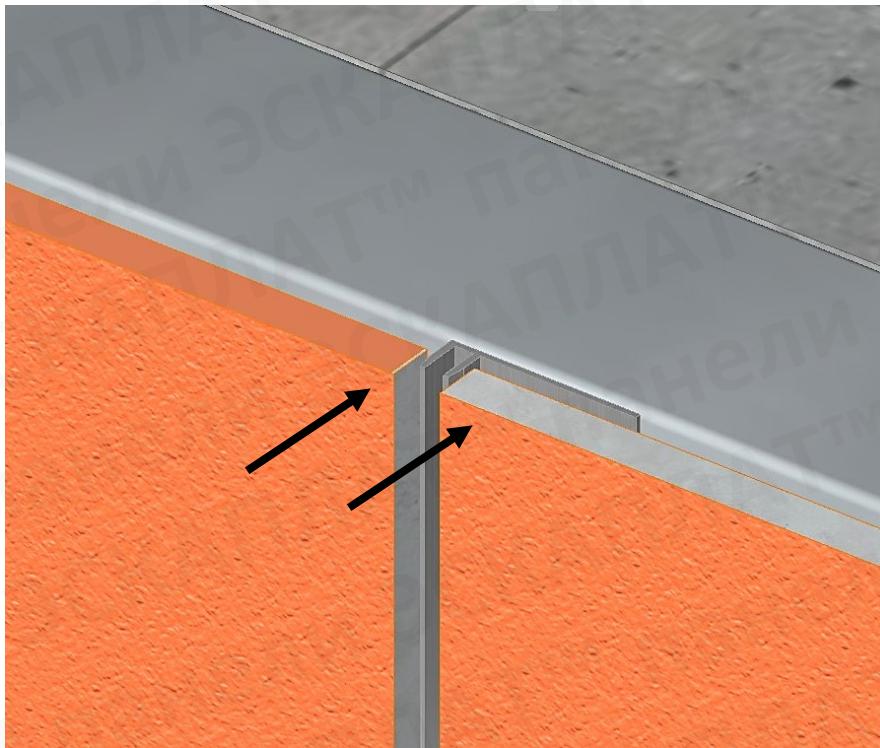


10. Закрепить установочные шины для Т-профиля, с отступом 2-5мм от края смонтированной панели слева/справа, с помощью саморезов (к примеру, 4,2x38 с полусферической головкой) к каркасу. Перед монтажом, заранее необходимо подготовить шины и накладные Т-профили нужной длины.

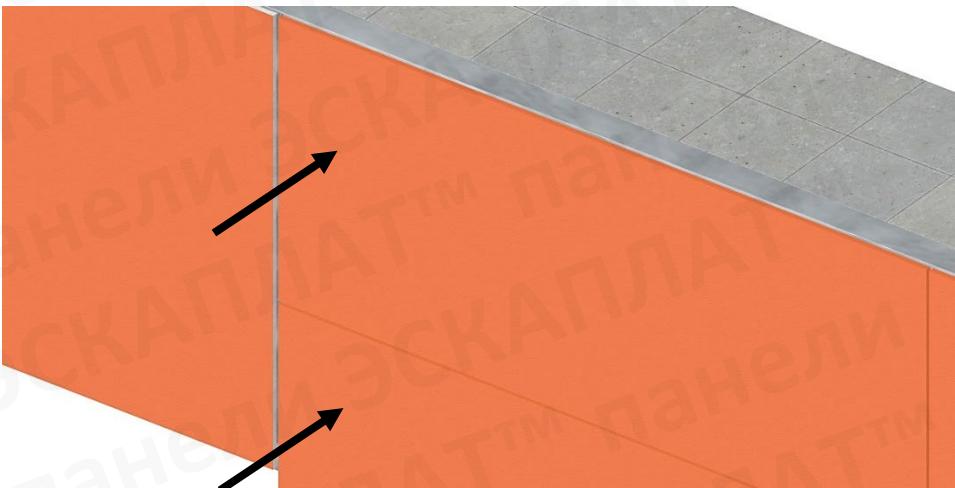
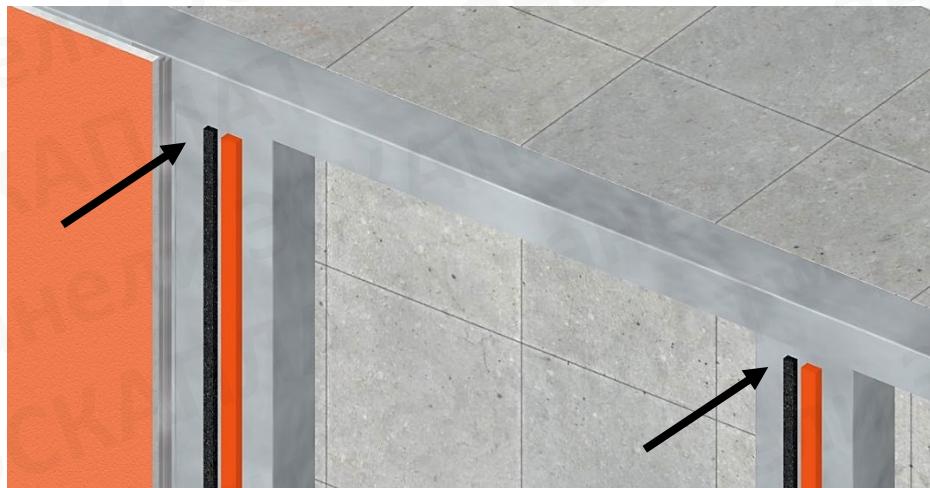




11. Приkleйт вставку.



12. Приkleить панель, следующую за проемом.



13. Применяя резиновый уплотнитель, смонтировать накладные Т-профили.

