



г. Санкт-Петербург, шоссе Революции, дом 69, лит. А, пом. 12-Н, офис 211  
Тел: +7-800-551-65-68  
ИНН 7810847422 | КПП 780601001  
р/с 40702810032200002866  
в ФИЛИАЛ «САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ» АО «АЛЬФА-БАНК»  
БИК 044030786  
к/с 3010181060000000786  
[ne-gorit.ru](http://ne-gorit.ru) [zakaz@serviskomplekt.ru](mailto:zakaz@serviskomplekt.ru)

## ИНСТРУКЦИЯ

ПО ХРАНЕНИЮ, МОНТАЖУ И ОБРАБОТКЕ  
ТРУДНОГОРЮЧИХ ДЕКОРИРОВАННЫХ  
ОТДЕЛОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
«ЭСКАПЛАТ™ ГКЛ».

(ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА)

**ПЕРЕДАТЬ КОПИЮ  
ДЛЯ ПОДРЯДНЫХ ИЛИ СУБПОДРЯДНЫХ  
ОРГАНИЗАЦИЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ МОНТАЖ  
КАКОГО-ЛИБО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПОСЛЕ МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ**

монтаж электрооборудования и проводки, отопления,  
сантехники и водопровода, пожарных и иных  
сигнализаций, интернета, телефонии и т.п.)

## **1. Применение декорированных отделочных панелей.**

- 1.1** Панели «**ЭСКАПЛАТ™ ГКЛ**» на основе ГКЛ (или влагостойкого ГКЛ) применяются для внутренней отделки зданий промышленного и гражданского строительства (отделка стен и перегородок, оконных откосов и подвесных потолков).
- 1.2** Нанесение покрытия производится по ТУ 5772-001-30657111-2012 промышленным способом.
- 1.3** Нанесение покрытия производится на лицевой стороне.
- 1.4** Цвет покрытия может быть однотонным (монохромным) – по шкале **RAL, CAPAROL, Tikkurila или NCS**, с рисунком структуры различных пород древесины, с рисунком мрамора или рисунком «хард» различных оттенков.
- 1.5** Установка панелей осуществляется с помощью монтажных профилей «**W+П**», «**L**» и «**F**» - вида, как алюминиевых, так и стальных, окрашенных порошковой краской по шкале **RAL**. Монтаж установочного профиля ведётся с использованием оцинкованных саморезов с буром **3,5 x 19 DIN 7504N (JP81)**.

## **2. Обращение с декорированными панелями.**

- 2.1** Выгрузку паллет с панелями из автотранспорта осуществлять с помощью автопогрузчика.
- 2.2** Съём панелей с паллеты осуществляется следующим образом:  
все операции по разгрузке панелей необходимо проводить в чистых рабочих перчатках для исключения загрязнения акрилового покрытия;  
**осторожно приподнять панель (не допуская повреждения краёв панели и трения снимаемой панели по поверхности внизу лежащей панели), перевернуть в вертикальное положение, и, так же в вертикальном положении, переместить на место монтажа или складирования;**  
складирование и хранения панелей на месте монтажа должно осуществляться только в горизонтальном положении.  
складирование панелей осуществлять в той же последовательности, как они были уложены при транспортировке;  
**при складировании панелей, не допускать попадания мусора между панелями с целью исключения повреждения акрилового покрытия (царапины и вмятины).**
- 2.3** В случае отсутствия автопогрузчика, ручную разгрузку панелей из автомобиля осуществлять следующим образом:
  - ✓ все операции по разгрузке панелей необходимо проводить в чистых рабочих перчатках для исключения загрязнения акрилового покрытия;
  - ✓ в кузове автомобиля осторожно приподнять панель (**не допуская повреждения краёв панели и трения поверхностей панелей**) и в вертикальном положении переместить к краю кузова автомобиля;
  - ✓ съём панелей из кузова автомобиля осуществлять вертикально;
  - ✓ складирование и хранения панелей в местах монтажа должно осуществляться только в горизонтальном положении;
  - ✓ складирование панелей осуществлять в той же последовательности, как они были уложены при транспортировке;
  - ✓ при складировании разгруженных панелей, не допускать попадания мусора между панелями с целью исключения повреждения акрилового покрытия (царапины и вмятины).
- 2.4** **Внимание!** Сердечник листов ГКЛ довольно рыхлый (гипс), и каждое перемещение и складирование в процессе монтажа панелей на основе ГКЛ с акриловым покрытием может приводить как к повреждению краёв панелей, так и к повреждению поверхности акрилового покрытия (царапины и вмятины).
- 2.5** Механическую обработку и установку панелей следует производить не ранее, чем **через 2 (Двое) суток после их изготовления**.

- 2.6 Механическую обработку и установку панелей необходимо производить в чистых рабочих перчатках для исключения загрязнения акрилового покрытия.
- 2.7 Съём панели с паллеты должен производиться аккуратно с целью исключения повреждения поверхности с нанесённым акриловым покрытием.
- 2.8 Перенос отдельных панелей осуществляется исключительно в вертикальном положении.
- 2.9. Перенос панелей в горизонтальном положении категорически запрещён.
- 2.10 **Хранить декоративные панели необходимо на паллетах в горизонтальном положении в хорошо проветриваемом помещении. Не допускать прямого попадания на панели атмосферных осадков (дождя или снега).**
- 2.11. До начала монтажа и обработки панелей (если панели транспортировались или хранились при температуре ниже + 5 градусов С) панели на паллетах должны быть помещены в помещение с температурой не ниже + 15 градусов С для последующего прогрева в течение 4 – 5 суток. Если монтаж и обработка декоративных панелей всё же производились при температуре ниже или равной +5 градусов С, после окончания монтажа повышение температуры в помещениях, где были смонтированы панели, должно осуществляться ступенчато для исключения температурных ударов.

### **3. Резка декоративных панелей.**

- 3.1 Резка панелей производится с помощью стандартного режущего инструмента, предназначенного для обработки гипсокартонного листа (ГКЛ).

### **4. Монтаж панелей с помощью установочного профиля.**

- 4.1 Монтаж панелей осуществляется по заранее установленной обрешётке из оцинкованного стоечного (ПС) и направляющего профиля (ПН) с помощью установочного профиля «W+П», «L» и «F» - вида, как алюминиевых, так и оцинкованных, окрашенных порошковой краской в цвет по шкале RAL. Установочный профиль крепится саморезами к обрешётке
- 4.2 Монтаж необходимо начинать от внутреннего угла отделываемой поверхности. Устанавливается профиль «L», и в него заводится панель. Каждая последующая панель монтируется с помощью соединительного профиля «W+П». При выполнении монтажа внутренних и внешних углов помещения крепление «L» и «F» -монтажных профилей производится только к обрешётке (Рис. 1).

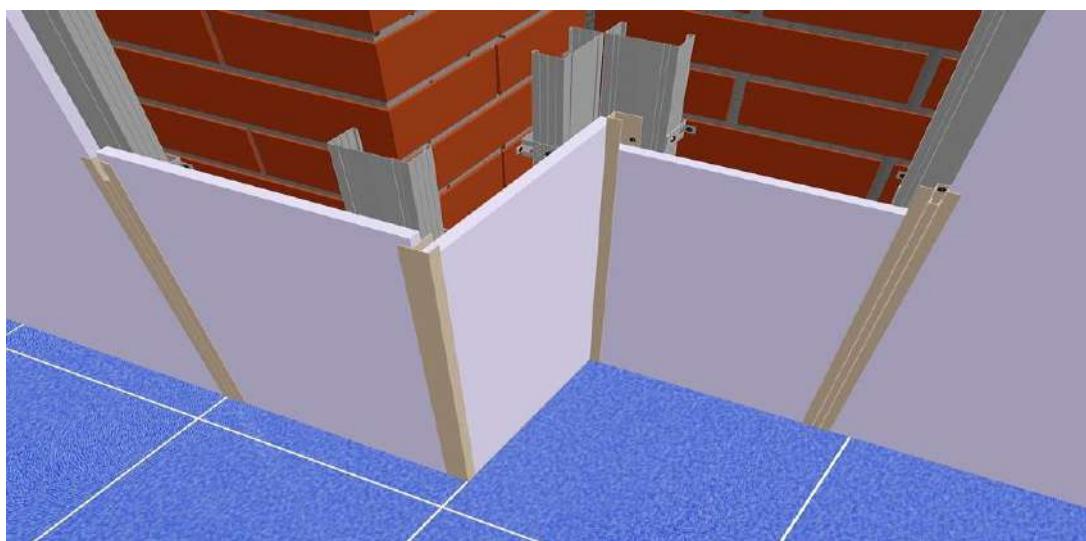


Рис. 1

## **5. Монтаж панелей вокруг дверных и оконных проёмов.**

- 5.1** Монтаж панелей «ЭСКАПЛАТ™ ГКЛ» вокруг дверей начинается с установки профиля «L» слева и справа от двери. Далее в этот профиль заводится панель, которая, в свою очередь, стыкуется с каждой последующей панелью с помощью соединительного профиля «W+П». Сверху над дверью устанавливается вставка панели нужного размера.

## **6. Крепление торцевого «L»-профиля подвесного потолка к панели.**

- 6.1** При креплении торцевого «L»-профиля подвесного потолка на панель, предварительно просверливают сверлом по металлу сквозное отверстие в панели со стороны покрытия до обрешётки, диаметр которого на 2-3 мм больше, чем диаметр самонарезающего винта. После этого, через сквозное отверстие закрепляют плинтус или галтель.

## **7. Крепление плинтуса или галтели к панели.**

- 7.1** При креплении «L»-профиля, плинтуса или галтели на панель вдоль поверхности пола, предварительно просверливают сверлом по металлу сквозное отверстие в панели до обрешётки, диаметр которого на 2-3 мм больше, чем диаметр самонарезающего винта. После этого, через сквозное отверстие закрепляют «L»-профиль, плинтус или галтель.

## **8. Вырезание технологических отверстий в панелях.**

- 8.1** Необходимо первоначально (после нанесения разметки карандашом, ручкой или мелком) с помощью электродрели и сверла по металлу просверлить отверстие в углах (квадрата или прямоугольника), и только после этого следует приступать к вырезанию отверстия в панели с помощью стандартного режущего инструмента, предназначенного для обработки ГКЛ.

## **9. Получение «Г» и «Т» - образных форм из полноформатной декоративной панели.**

- 9.1** При вырезании из полноформатной панели «Г» и «Т» - образных форм необходимо использовать те же методы, как и в п.8.

## **10. Транспортировка и хранение.**

- 10.1** Транспортировать декоративные панели «ЭСКАПЛАТ™ ГКЛ» необходимо на паллетах в горизонтальном положении.
- 10.2** Паллета с декоративными панелями должна быть перетянута полипропиленовой лентой в двух направлениях (пять обрущей). Сверху на паллете должен быть подкладной лист.
- 10.3** Для предотвращения повреждения краёв декоративных панелей от стягивания полипропиленовой лентой, необходимо использовать подкладывающие уголки из МДФ или пластиковые уголки.
- 10.4** Хранить декоративные панели необходимо на паллетах в горизонтальном положении. Непосредственно, на месте монтажа панели нужно располагать горизонтально. Запрещается хранить панели вертикально, прислонённые к какой-либо поверхности.
- 10.5** При нарушении транспортной упаковки или в процессе монтажа панелей, панели следует хранить в проветриваемом помещении или под навесом, не допуская попадания атмосферных осадков на панели.
- 10.6** Верхняя панель в паллете защищается подкладным листом.
- 10.7** Углы сложенных на паллете декоративных панелей «ЭСКАПЛАТ™ ГКЛ» должны быть защищены:

**10.7.1** При перевозке на автомашине - угловыми картонными элементами;

- 10.7.2** При транспортировании ж/д вагоном или в контейнере – углы сложенных на паллете панелей должны быть защищены вертикально установленными деревянными брусками, а сами панели должны быть дополнительно перетянуты полипропиленовой лентой повышенной прочности.
- 10.8** Со всех сторон сложенные на паллете декоративные панели должны быть обёрнуты полимерной стрейч – плёнкой.
- 10.9** Транспортировать декоративные панели на паллетах в горизонтальном положении, перетянутых полипропиленовой лентой, можно при температуре от – 40 до + 50 градусов С.
- 10.10** **При выгрузке – погрузке паллет с декоративными панелями «ЭСКАПЛАТ™ ГКЛ» категорически запрещается их бросать или ударять.**

**11. Монтаж панелей «ЭСКАПЛАТ™ ГКЛ» в местах установки тепловых сетей.**

- 11.1** До начала монтажа панелей «ЭСКАПЛАТ™ ГКЛ» в местах установки тепловых трасс/сетей панели должны быть защищены теплоизоляцией во избежание перегрева и последующей возможной деформации в плоскости.

**12. Эксплуатация декоративных панелей.**

- 12.1** Эксплуатировать декоративные панели необходимо при температуре от + 5 до + 45 градусов С **при относительной влажности не более 80 %.**
- 12.2** При очистке поверхности панели с акриловым покрытием использовать мыльные растворы, не содержащие кислот и абразивов (**не применять щётки с жёсткой щетиной, использовать мягкую губку**).
- 12.3** Мыльные растворы можно использовать не ранее, чем через 10 (Десять) суток после поставки панелей Заказчику.